



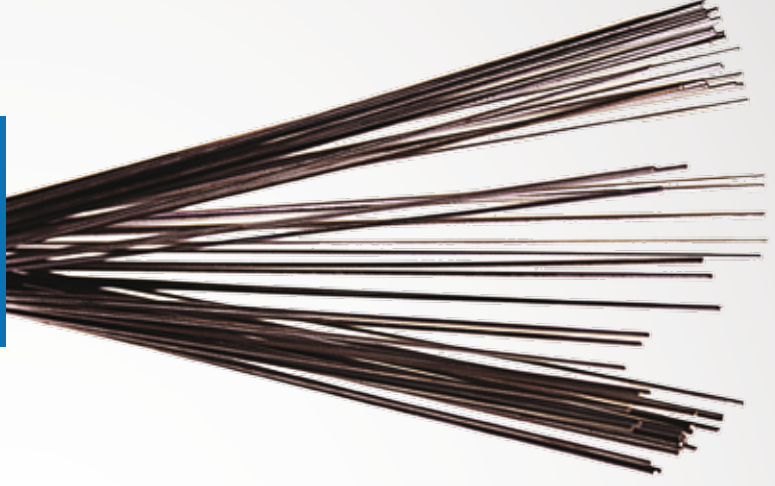
SOĞUTMA EKİPMANLARI REFRIGERATION EQUIPMENTS

BRAZING ALLOY

KAYNAK TELİ



KAYNAK TELİ



Bakır Kaynak Teli

Kod No	Model	Standartlar			Ergime Sıcaklığı	Paket Ağırlığı	Karışım			
		DIN 8513	AWS A5.8	EN 1044			Ag	Cu	P	Sn
020AG1000	i-94	L-CuP6	-	C203	710-880C	1 Kg.	-	94	6	-
020AG1001	i-94 Plus	L-CuP7	-	C203	710-880C	1 Kg.	-	94	6	-
020AG1002	i-93	L-CuP7	BcuP-2	C202	710-820C	1 Kg.		93	7	-

i-94 elde yapılan kaynak uygulamaları için uygundur. i-93 eşanjör vb. üretimde, makina ile yapılan otomatik kaynak uygulamaları için uygundur.

Gümüş Alaşımli Bakır Kaynak Teli

Kod No	Model	Standartlar			Ergime Sıcaklığı	Paket Ağırlığı	Karışım			
		DIN 8513	AWS A5.8	EN 1044			Ag	Cu	P	Sn
020AG1003	İ-a02	L-Ag2P	-	C105	650-810C	1 Kg.	2	91,5	6	-
020AG1004	İ-a05	L-Ag5P	BcuP-3	C104	650-800C		5	89	6	-
020AG1005	İ-a015	L-Ag15P	BcuP-5	C102	650-800C		15	80	5	-

Gümüş ve Kadmiyum Alaşımli Bakır Kaynak Teli

Kod No	Model	Standartlar			Ergime Sıcaklığı	Paket Ağırlığı	Karışım			
		DIN 8513	AWS A5.8	EN 1044			Ag	Cu	P	Sn
020AG1006	İ-b20	L-Ag20Cd	-	AG 309	605-765C	1 Kg.	20	40	25	15
020AG1007	İ-b30	L-Ag30Cd	Bag-2a	AG 306	600-690C		30	28	21	21
020AG1008	İ-b40	L-Ag40Cd	-	AG 304	595-630C		40	19	21	20
020AG1009	İ-b50	L-Ag50Cd	Bag-1a	AG 301	620-640C		50	15	17	18

Boraks Kaplı Gümüş Ve Kadmiyum Alaşımli Bakır Kaynak Teli

Kod No	Model	Standartlar			Ergime Sıcaklığı	Paket Ağırlığı	Karışım			
		DIN 8513	AWS A5.8	EN 1044			Ag	Cu	P	Sn
020AG1010	i-b20X	L-Ag20Cd	-	AG 309	605-765C	1 Kg.	20	40	25	15
020AG1011	i-b30X	L-Ag30Cd	Bag-2a	AG 306	600-690C		30	28	21	21
020AG1012	i-b40X	L-Ag40Cd	-	AG 304	595-630C		40	19	21	20
020AG1013	i-b50X	L-Ag50Cd	Bag-1a	AG 301	620-640C		50	15	17	18

Kaynak Dekapanı (Toz Boraks)

Kod No	Model	Standartlar			Kullanım Tipi	Paket Ağırlığı	Karışım			
		DIN 8513	AWS A5.8	EN 1044			Ag	Cu	P	Sn
020AG1014	İ-Flux SM	F-SH1	FB3-F	FH10	Manuel	100 Gr.	Genel Kullanım Kaynak Dekapanı (Boraks)			
020AG1015	İ-Flux MM				Manuel	500 Gr.				
020AG1016	İ-Flux LO				Otomatik	Talebe Göre				



BRAZING ALLOY

Copper Phosphorus Brazing Alloys

Code Nr	Model	Standards			Melting Range C°	Packing Weight	Mixing			
		DIN 8513	AWS A5.8	EN 1044			Ag	Cu	P	Sn
020AG1000	i-94	L-CuP6	-	C203	710-880C	1 Kg.	-	94	6	-
020AG1001	i-94 Plus	L-CuP7	-	C203	710-880C	1 Kg.	-	94	6	-
020AG1002	i-93	L-CuP7	BcuP-2	C202	710-820C	1 Kg.		93	7	-

i-94 for manual brazing/service using. i-93 for automatic brazing

Copper Phosphorus Silver Brazing Alloys

Code Nr	Model	Standards			Melting Range C°	Packing Weight	Mixing			
		DIN 8513	AWS A5.8	EN 1044			Ag	Cu	P	Sn
020AG1003	i-a02	L-Ag2P	-	C105	650-810C	1 Kg.	2	91,5	6	-
020AG1004	i-a05	L-Ag5P	BcuP-3	C104	650-800C		5	89	6	-
020AG1005	i-a015	L-Ag15P	BcuP-5	C102	650-800C		15	80	5	-

Silver Brazing Alloys with Cadmium

Code Nr	Model	Standards			Melting Range C°	Packing Weight	Mixing			
		DIN 8513	AWS A5.8	EN 1044			Ag	Cu	P	Sn
020AG1006	i-b20	L-Ag20Cd	-	AG 309	605-765C	1 Kg.	20	40	25	15
020AG1007	i-b30	L-Ag30Cd	Bag-2a	AG 306	600-690C		30	28	21	21
020AG1008	i-b40	L-Ag40Cd	-	AG 304	595-630C		40	19	21	20
020AG1009	i-b50	L-Ag50Cd	Bag-1a	AG 301	620-640C		50	15	17	18

Flux Covered Silver Brazing Alloys with Cadmium

Code Nr	Model	Standards			Melting Range C°	Packing Weight	Mixing			
		DIN 8513	AWS A5.8	EN 1044			Ag	Cu	P	Sn
020AG1010	i-b20X	L-Ag20Cd	-	AG 309	605-765C	1 Kg.	20	40	25	15
020AG1011	i-b30X	L-Ag30Cd	Bag-2a	AG 306	600-690C		30	28	21	21
020AG1012	i-b40X	L-Ag40Cd	-	AG 304	595-630C		40	19	21	20
020AG1013	i-b50X	L-Ag50Cd	Bag-1a	AG 301	620-640C		50	15	17	18

Brazing Fluxes

Code Nr	Model	Standards			How to use	Package Weight	Mixing			
		DIN 8513	AWS A5.8	EN 1044			Ag	Cu	P	Sn
020AG1014	i-Flux SM	F-SH1	FB3-F	FH10	Manual	100 Gr.	General Purpose Welding Flux			
020AG1015	i-Flux MM				Manual	500 Gr.				
020AG1016	i-Flux LO				Automatic	Customer Requirements				



www.i-cold.com

Agent

ideal

İDEAL SOĞUTMA EKİPMANLARI İÇ ve DIŞ TİC. SAN. A.Ş.

Mimar Sinan Mahallesi, Mimar Sinan Caddesi No: 8/5 Çekmeköy - İstanbul / TÜRKİYE

Tel: +90 (216) 642 80 90 - Fax: +90 (216) 640 48 12 - info@i-cold.com

ICMED-04 TR/EN